

STRIEBIG ExpertCut CON ZUSCHNITTOPTIMIERUNG

DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL



STRIEBIG ExpertCut CON NUTZEN UND FUNKTION

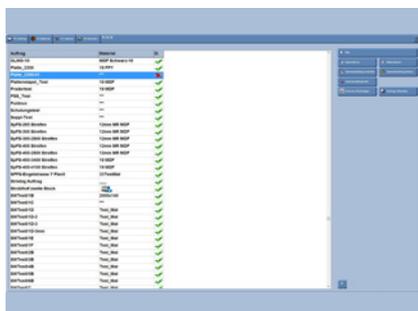
Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen und optimieren sie mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software auf dem AVOR Arbeitsplatz. Mit dem Programm können Sie auch Auftrags-, Material- und Stücklisten bearbeiten und verwalten.

Den Schnittplan übertragen Sie direkt auf die STRIEBIG CONTROL. Die intelligente Visualisierung auf dem 12" Touchscreen Panel Ihrer STRIEBIG CONTROL führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

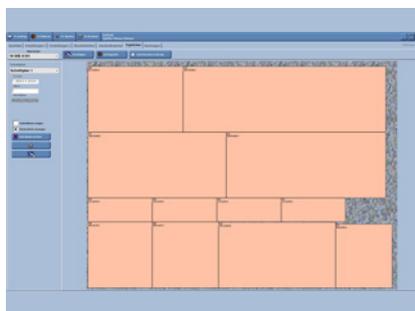
Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den Längenschlag (EPS.x). Die CONTROL fährt die definierten Masse automatisch an.

Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus.

Schnitt für Schnitt arbeitet die CONTROL den optimierten Zuschnittplan ab. STRIEBIG ExpertCut CON ist mit als auch ohne die Option Automatisches Besäumen 4SB einsetzbar.



ExpertCut CON Auftragsliste - Büro



ExpertCut CON Schnittplan - Büro



ExpertCut CON Abarbeitung Schnittplan

EINSETZBAR / NICHT NACHRÜSTBAR

- **STRIEBIG CONTROL**
(ab Baujahr 2018)

LIEFERUMFANG

- 1 Elektronisches Positionierungssystem EPS.x
- 1 Automatische Sägebalkenpositionierung ASP
- 1 12" Touchscreen Panel mit 1 Touchpen-Eingabestift
- 1 Softwarepaket (Bedienführung mit STRIEBIG ExpertCut CON), inkl. 1 Netzwerklizenz für Büroarbeitsplatz
- 1 Etikettendrucker
- 1 Anschlussmöglichkeit für Netzwerkanbindung über LAN (WLAN ist kundenseitig erweiterbar)
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Papierhalter

NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

- Installation der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software am Büroarbeitsplatz
- Schulung STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software ExpertCut
- Kundenspezifisches Einrichten von Schnittstelle Datenimport und Etikettenlayout
- Software-Optionen (nachrüstbar)

STRIEBIG ExpertCut CON ZUSCHNITTOPTIMIERUNG

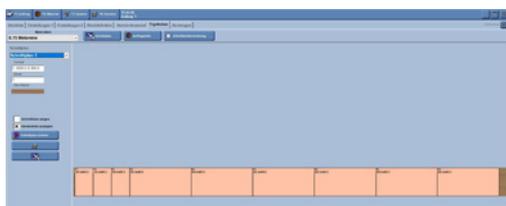
SOFTWARE-OPTIONEN (NACHRÜSTBAR)



RESTLAGERVERWALTUNG

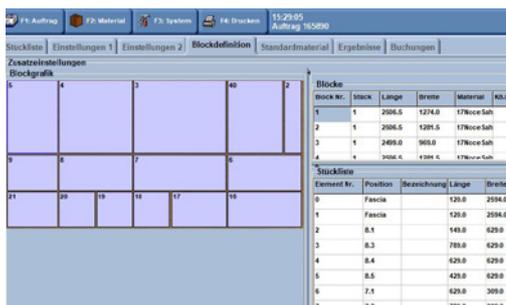
Sie ermöglicht eine grafische Darstellung des Restmateriallagers. An die verschiedenen, definierten Lagerboxen können die Reste zugewiesen werden.

Entstehen beim Zuschneiden Reste, können diese im Lager eingebucht werden. Ein- und Ausbuchung der Reste erfolgt manuell in der Restlagerverwaltung.



STANGENOPTIMIERUNG

Stangenmaterial, das lediglich längs zugeschnitten wird, kann mit der Stangenoptimierung (Drehtiefe 0) optimiert werden.



BLOCKTEILE

Aus der Stückliste definierte Teile können zu einem Block zusammengefasst und als Block zugeschnitten werden.

Das Erstellen von Blockteilen ist dann hilfreich, wenn beispielsweise die Frontdoppel eines Schubladenschrankes in der Breite zu schmal für die Kantenleimverarbeitung sind, oder Fronten einen durchgängigen Faserverlauf aufweisen sollen. In solchen Fällen werden die Frontdoppel zu einem Block zusammengefasst und seitlich links und rechts mit Kanten belegt. Anschliessend wird der Block in die einzelnen Frontdoppel aufgeschnitten und beidseitig mit Kanten belegt.



FÜLLTEILE

Dies können Serienteile sein, welche am Lager zur Verfügung stehen und je nach Bedarf verwendet werden können.

Sobald der minimale Lagerbestand unterschritten wird, werden die Serienteile wieder in der Schnittoptimierung generiert. Diese Serienteile (Füllteile) werden im Schnittplan aus den Restmaterialien erzeugt. Somit können die Platten besser ausgenutzt werden.



KANTENBERECHNUNG

Mit diesem Zusatzmodul kann eine Kantenverbrauchsliste erzeugt werden.

In der generierten Liste werden die Längen aller Kantenmaterialien, welche zum Fertigen der Elemente dieses Materials benötigt werden, aufgelistet.