

CONTROL
La classe superiore

CONTROL - la tecnologia di sezionatura incontra l'ergonomia e l'intelligenza

STRIEBIG CONTROL in evidenza

La tecnica di sezionatura incontra il futuro

Il modello CONTROL definisce la classe premium per la tecnologia di sezionatura verticale attraverso un alto grado di automazione del processo di taglio e opzioni di equipaggiamento innovative. La visualizzazione intelligente sul computer touch screen da 12", ben visibile, guida passo dopo passo attraverso il processo di taglio in modo sicuro.

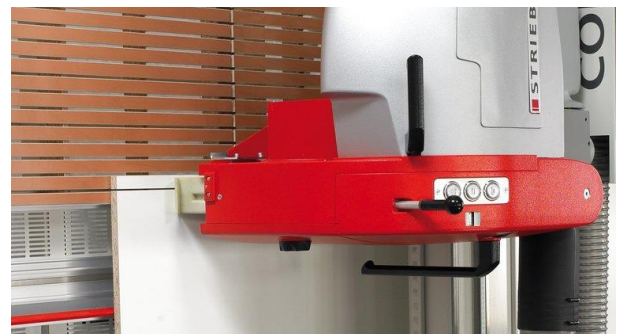
Moderna unità operativa STRIEBIG (HMI)

Grazie alla strutturazione logica dell'interfaccia utente è possibile comandare il modello CONTROL in modo semplice e comodo tramite uno schermo touch da 12".



Sistema di posizionamento elettronico EPS-Y e ABO - rifilatura dall'alto

L'EPS-Y, installato di serie, consente il posizionamento automatico del gruppo sega per il taglio orizzontale. L'ABO, anch'esso di serie, garantisce il taglio automatico di rifilatura dall'alto.



4SB - rifilatura dal basso

Questa opzione serve per eseguire automaticamente i tagli di rifilatura dal basso. La rotazione del materiale del pannello e il pesante lavoro fisico ad essa associato vengono meno.



La classe premium verticale

La CONTROL è già stata ampiamente equipaggiata in fabbrica. La vasta gamma di opzioni permette di adattare l'unità ancora di più alle proprie esigenze. Usando il configuratore è possibile allestire il proprio modello CONTROL e usufruire della tecnologia di taglio verticale su misura.

Dotazione di serie

Ampio equipaggiamento di serie

- Computer a schermo tattile da 12" con guida ottimale per l'operatore
- Visualizzazione del taglio orizzontale supportata da laser
- Sistema di misura digitale DMS-X
- Sistema di posizionamento elettronico EPS-Y incl. taglio di rifilatura automatico dall'alto ABO
- Bloccaggio automatico della colonna motore con riconoscimento dell'interfaccia
- Bloccaggio e rotazione automatica del gruppo sega
- Inserimento e rimozione automatici del gruppo di taglio
- Riconoscimento automatico della fine del pannello
- Sequenza di taglio completamente automatica
- Ciclo di taglio selezionabile
- Frizione pneumatica per un facile passaggio al funzionamento manuale
- Conta-ore di funzionamento
- Database utensili
- Appoggio centrale in alluminio su tutta la lunghezza della macchina
- Aspirazione della polvere TRK integrata, particolarmente potente. Valore limite della polvere intorno a 1 mg/m^3
- Isolamento acustico ultra-silenzioso
- Collegamento alla rete

Dati tecnici

Peso della sezionatrice	circa 1200 kg
Profondità di taglio	80 mm *1
Potenza del motore della sezionatrice	5,5 kW (7,5 CV)
Diametro della lama	300 mm
Alesaggio della lama	30 mm *2
Livello di pressione acustica di emissione sul posto di lavoro L _{PA}	83 dB*3
Velocità della lama	4800 giri/min
1 attacco di aspirazione	ø 140 mm
Attacco aria compressa	6-10 bar
Potenza connessa	7,3 kW
Valore di collegamento con l'opzione 4SB	10,7 kW
Connessione alla rete	3 x 400 V / 50 Hz

*1 Opzione: fino a 130 mm

*2 Opzione: fino a 400 mm

*3 con 2 fori laterali Ø 9 mm, raggio 30 mm - *4 Norme di misura e valori di emissione secondo EN 1870-14, supplemento di incertezza di misura K = 4dB(A). (Tutti i dati si riferiscono allo Striebig 4D tipo 6224)

Per tutte le macchine vale quanto segue:

Efficiente aspirazione della polvere TRK notevolmente inferiore a 2 mg/m³. Per rispettare i valori guida TRK, una capacità di estrazione di 20 m/sec. (pressione negativa ca. 1400 Pa. / COMPACT ca. 1470 Pa) deve essere assicurato alla presa di collegamento.

Nota tecnica:

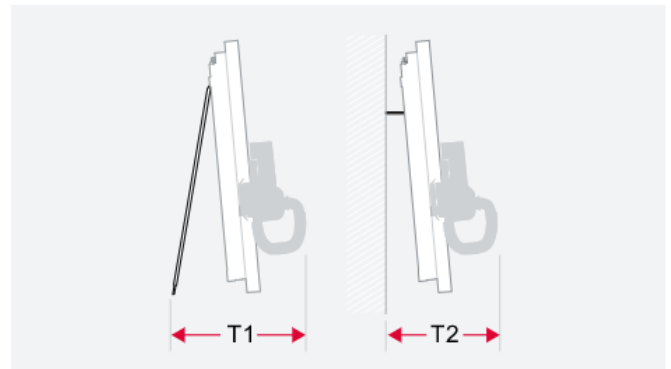
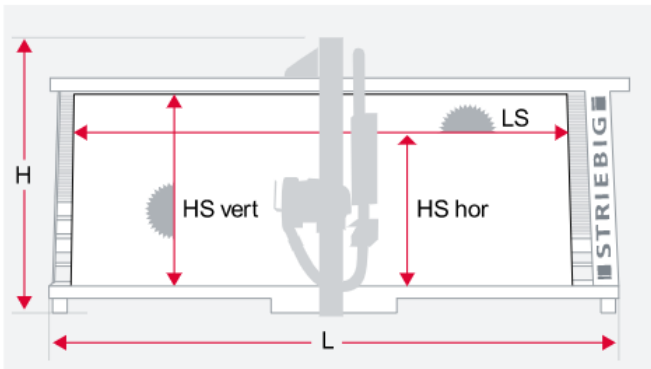
Temperatura ambiente ammessa min: + 5° / max. + 40° Celsius

Umidità relativa: 19 - 95% senza condensa

In caso di fluttuazioni di rete superiori al +/- 10% della tensione nominale, sul luogo di utilizzo deve essere installato uno stabilizzatore di tensione.

I dati tecnici sono valori standard.

Si riserva il diritto di apportare modifiche per ulteriori sviluppi.



Dimensione in mm

Tipo	L*	H	T1 libero	T2 Parete
6224	7153	3035	1741	1361
6216	7153	2951	1700	1354
6168	7153	2477	1500	1312
5224	6153	3035	1741	1361
5216	6153	2951	1700	1354
5168	6153	2477	1500	1312
4224	5153	3035	1741	1361
4216	5153	2951	1700	1354
4168	5153	2477	1500	1312

Intervallo di taglio in mm

Tipo	LS	HS verticale	HS orizzontale
6224	5300	2240	2100
6216	5300	2160	2016
6168	5300	1680	1540
5224	4300	2240	2100
5216	4300	2160	2016
5168	4300	1680	1540
4224	3300	2240	2100
4216	3300	2160	2016
4168	3300	1680	1540

* L = Lunghezza totale della macchina, incluso l'armadio di comando