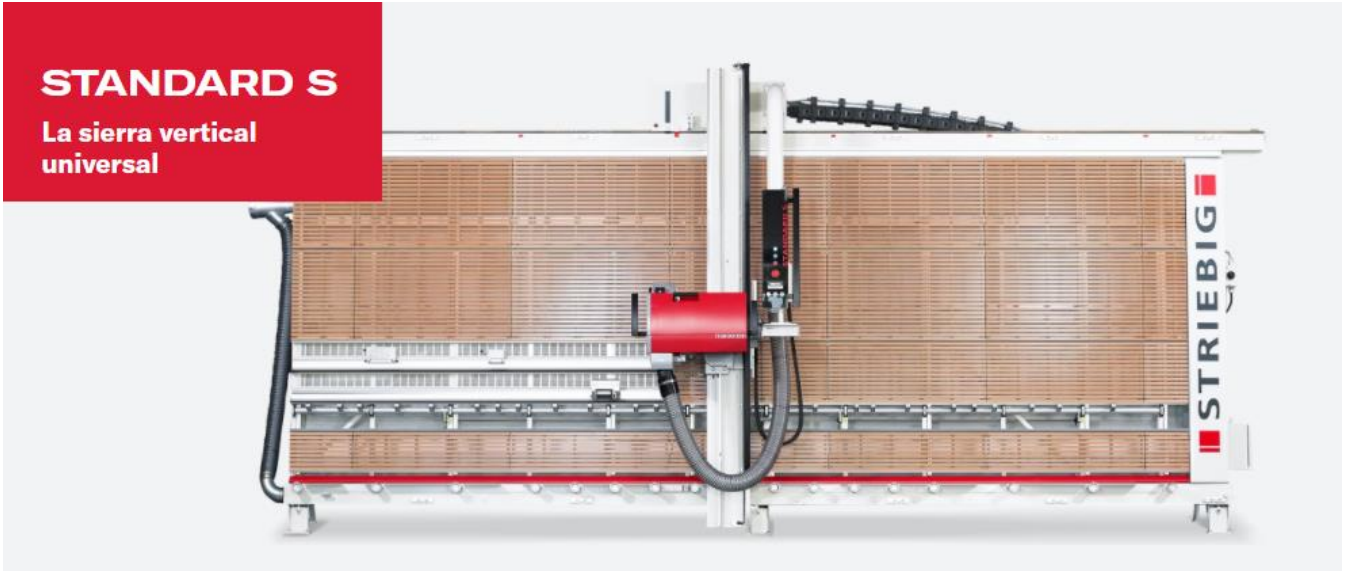


STANDARD S

La sierra vertical
universal



La STRIEBIG STANDARD - la sierra de tableros verticales más vendida del mundo

El STANDARD S complementa esta historia de éxito. Combina la tecnología probada con la nueva tecnología. Con las dos versiones TRK1 y TRK2, así como el recomendable equipamiento con el atractivo Paquete de Confort, ofrece un amplio abanico de posibilidades.

Lo más destacado del STRIEBIG STANDARD S

La leyenda vive, el nombre obliga

El STANDARD S continúa la historia de éxito de Striebig. La mejor calidad de los materiales procesados así como el fácil manejo están garantizados con el STANDARD S.

La versatilidad se encuentra con el origen

Con el STANDARD S, estamos abriendo una nueva dimensión de uso para las sierras de mano.

Dos versiones, un paquete de confort con equipamiento básico ampliado y más de 20 opciones y accesorios adicionales llevan al STANDARD S a un nuevo nivel.



Precisión gracias a la estabilidad

Autoportante, firmemente soldada y rígida a la torsión, el marco de la sierra es el corazón de cada sierra de tableros STRIEBIG.

El riel guía superior, el soporte central y el soporte de rodillo son absolutamente paralelos entre sí. Esto le asegura muchos años de precisión de corte y un alto nivel de seguridad de inversión.



Paquete Confort

El equipo de confort recomendado (opcional)

- Carro motorizado de sujeción neumática
- Sistema de medición digital DMS-Y, incluido el ajuste fino
- Rodillos de apoyo con freno neumático
- Visualización del corte horizontal asistida por láser



La sierra vertical universal

La precisión se encuentra con la comodidad. Las funciones del STANDARD S se han ampliado constantemente. Con esta máquina para trabajar la madera, las sierras manuales alcanzan una nueva dimensión de uso.

Equipamiento de serie

Equipamiento de serie completo

- Bastidor de sierra sólido, autoportante, firmemente soldado y rígido a la torsión
- Construcción robusta y duradera de acero para vigas de sierra
- El robusto cojinete del carro del motor asegura una alta precisión de corte
- Potente, potente motor de 5,5 kW (7,5 CV)
- Extracción de polvo TRK
- Modelo TRK 1 con soporte de madera de evasión automática en la pared
- Modelo TRK 2 con marco de listones de aluminio de evasión automática y soportes de plástico
- Dispositivo para el montaje en la pared
- Soporte de rodillo de 17 pliegues con 3 pedales de freno (modelo 6224)
- Tope de listón para cortes repetidos
- Botón de leva de programa para masa recurrente
- Piezas pequeñas de soporte de madera
- Aislamiento acústico supersilencioso para reducir el ruido de la hoja de sierra
- Freno de motor electromagnético

Datos técnicos

Peso de la sierra	aprox. 1.100 kg
Profundidad de corte	80 mm
Potencia del motor de la sierra	5,5 kW (7,5 CV)
Diámetro del disco de sierra	300 mm
Taladro del disco de sierra	30 mm * ¹
Nivel de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo L _{PA}	83 dB * ²
Velocidad del disco de sierra	4800 rpm
1 conexión de escape	ø 140 mm
Conexión de aire comprimido	6-10 bar * ³
Carga conectada	7,3 kW
Conexión de la red eléctrica	3 x 400 V / 50 Hz

*1 con 2 agujeros laterales Ø 9 mm, radio 30 mm

*2 normas de medición y valores de emisión según EN 1870-14, suplemento de incertidumbre de medición K = 4dB (A).

*3 Sólo se requiere una conexión de aire comprimido para las opciones (todas las especificaciones se refieren al STANDARD S Tipo 6224)

Para todas las máquinas:

Potente extracción de polvo TRK significativamente inferior a 2 mg/m³. Para cumplir con los valores guía de TRK, una capacidad de extracción de 20 m³/seg. (presión negativa aprox. 1400 Pa. / COMPACT aprox. 1470 Pa) debe asegurarse en el enchufe de conexión.

Nota técnica:

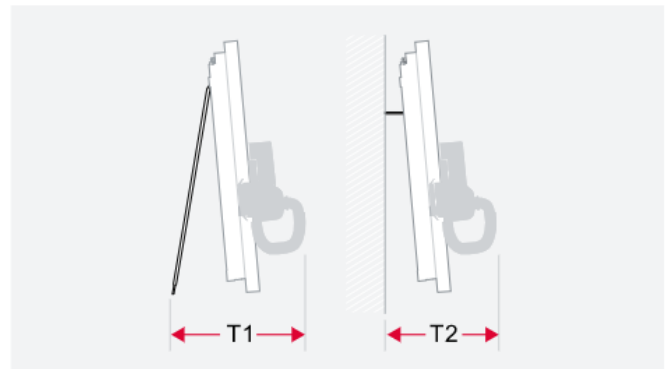
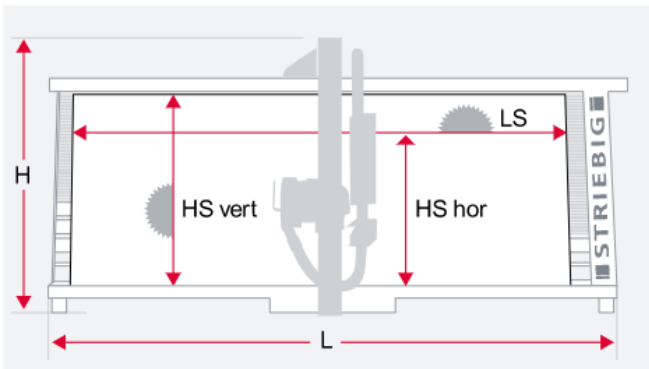
Temperatura ambiente permitida min.: + 5° / máx. + 40° Celsius

Humedad relativa: 19 - 95% sin condensación

En caso de fluctuaciones de la red eléctrica superiores al +/- 10% del voltaje nominal, se debe instalar un estabilizador de voltaje en el lugar de uso.

Los datos técnicos son valores estándar.

Nos reservamos el derecho de hacer cambios debido a futuros acontecimientos.



Dimensiones en mm

Tipo	L*	H	T1 libre	T2 Pared
6224	6626	3055	1766	1383
6216	6626	2971	1730	1376
6168	6626	2497	1525	1334
5224	5626	3055	1766	1383
5216	5626	2971	1730	1376
5168	5626	2497	1525	1334
4224	4626	3055	1766	1383
4216	4626	2971	1730	1376
4168	4626	2497	1525	1334

* L = Longitud total de la máquina

Rango de corte en mm

Tipo	LS	HS vertical	HS horizontal
6224	5300	2240	2100
6216	5300	2160	2016
6168	5300	1680	1540
5224	4300	2240	2100
5216	4300	2160	2016
5168	4300	1680	1540
4224	3300	2240	2100
4216	3300	2160	2016
4168	3300	1680	1540