

## «Control» steigert Effizienz im Holzbau

Mit dem Neubau einer zusätzlichen Produktionshalle schuf die Walter Schwendimann AG Platz für die Herstellung von Holzbauelementen. Die neue «Striebig Control 7274» sorgt dabei für optimale Prozesse im «1-Mann-Zuschnitt» von Grossformatplatten.



Schon seit 1995 ist bei der Firma Walter Schwendimann AG eine «Striebig Standard II» im Einsatz. Durch die Zunahme der Zuschnitte – einerseits im wachsenden Bereich Holzelementbau, andererseits für die individuellen Zuschnitte im Bereich Altbausanierungen – kam es jedoch zu Engpässen an der bestehenden Maschine. Um die Spitzen zu brechen und die Wertschöpfung beim Zuschnitt der Grossformatplatten im Format 6000 x 2500 mm in der Firma zu halten, entschied sich die Walter Schwendi-

mann AG schliesslich zur Anschaffung einer zweiten «Striebig».

### Automatischer Plattenzuschnitt

Die in der neuen Halle installierte «Striebig Control 7274» ist die Hauptmaschine für den Plattenzuschnitt von Grobspanplatten (OSB) und 3-Schicht-Platten. Diese werden direkt vom grosszügigen Lager mit dem 4-Weg-Stapler an die Maschine gebracht. Beschickt wird die «Control» über ein Vakuum-Handlingsgerät, welches die Platten an-

saugt, von horizontal auf vertikal dreht und sie mühelos auf der Rollenaufgabe der «Control» abstellt. Daraufhin übernimmt die «Control» den automatischen Zuschnitt der Platten. Alle Funktionen können über den 12" grossen Touchscreen zentral gesteuert und ausgeführt werden.

### Optimal für «1-Mann-Zuschnitt»

Mit der zusätzlichen Option 4SB (vierseitiges Besäumen) ermöglicht die «Control» dem Bediener, Platten bis 300 kg automa-



tisch anzuheben, über ein Vakuumaggregat zu halten und den unteren Besäumschnitt automatisch durchzuführen. Der Zuschneider kann mit dieser Option den Zuschnitt auch bei Grossformatplatten alleine und ohne Kraftaufwand ausführen. «Diese Option ist für uns sehr wichtig, da der zeitliche Aufwand für den Zuschnitt viel kürzer ist und der Mitarbeiter nicht auf die Hilfe von Kollegen angewiesen ist», führt Reto Gentsch, Inhaber der Walter Schwendimann AG aus. «Die komplette Auftragsbearbeitung vom Zuschnitt bis zur Montage selbstständig durchführen zu können, fördert die Arbeitsmotivation und

letztendlich die Qualität der Arbeit für den Kunden.»

### Schnell genaue Ergebnisse erzielen

Auch mit der Leistung der neuen Hauptmaschine zeigt sich Reto Gentsch sehr zufrieden: «Die Investition in die neue «Striebig Control» hat sich vollumfänglich gelohnt. Die Möglichkeit, Schnitte von Grossformatplatten selber durchzuführen, ist ideal. Die «Control» ist schnell, genau und alle Mitarbeitenden haben Spass daran, auf der automatischen Säge ihre Zuschnitte zu machen». (md)

[www.striebig.com](http://www.striebig.com)

- 1 Der 12"-Touchscreen ermöglicht die mühelose Eingabe der Masse auf Augenhöhe.
- 2 Dank der Option 4SB ist ein manuelles Drehen der Platte unnötig.
- 3 Automatisches Positionieren, automatisches Ein-/Austauschen sowie automatischer Sägevorschub vereinfachen den Zuschnitt enorm.
- 4 Die «Striebig Control» überzeugt mit Genauigkeit und Tempo.
- 5 Reto Gentsch, Geschäftsinhaber der Walter Schwendimann AG, ist äusserst zufrieden mit der Leistung der «Striebig Control 7274».

Schmelzpunkt  
> 1000 °C

Steinwolle von Flumroc.  
**Brandschutz schafft  
Sicherheit im Holzbau.**

[www.flumroc.ch/1000grad](http://www.flumroc.ch/1000grad)



