La 5.ª generación apuesta por el 4.0

El tatarabuelo, ebanista y carpintero, amplió la parroquia en Langerwehe. La 5.ª generación en la empresa familiar Möbel Herten es pionera en la digitalización de los procesos de trabajo en carpintería.

Ejemplo actual: la instalación de un nuevo Striebig CONTROL, equipado con la opción ExpertCut CON y su integración en el flujo de datos desde la preparación del trabajo al CNC HOMAG 5 Achs Venture 316. «Los huevos rectangulares son nuestra especialidad», dice Felix Herten, diseñador de productos diplomado y responsable de la carpintería. Con ello se refiere sobre todo a la alta proporción de personalización y modificación que experimentan los productos para el área de cocina. Dirige la compañía junto con su primo Thomas Herten, quien lidera las ventas de muebles y cocina. «Prácticamente un 25 % de todo el trabajo de carpintería es para las cocinas. Incluso si se fabrican industrialmente, casi el 90 % de todos los casos requiere ser optimizado individualmente», dice Herten, explicando una parte importante de la cartera de servicios. Más puntos clave: trabajos de interior, construcción de muebles y reformas. Los clientes son principalmente hogares privados que han sido fieles a la carpintería durante décadas.

El corte de paneles desempeña un papel decisivo en todos los trabajos de carpintería. En Möbel Herten ya existía una necesidad de cambios en este ámbito. Tras casi 30 años, la sierra de paneles no estaba actualizada. Rápidamente se desechó la idea inicial de invertir en un sistema de división. «Möbel Herten crece. Se realizan nuevas construcciones y ampliaciones; el espacio escasea», aclara Bastian Hörnchen. El asesor técnico de ventas del distribuidor especializado de Dusseldorf, Maschinen Kaul, conoce la empresa. Junto con los empleados de Herten, analizó las necesidades para el corte rentable de paneles. Debido al espacio disponible solo se contemplaba una sierra vertical.

Lo importante fue dar con una solución completa para el flujo continuo de datos en el triángulo tecnológico «corte - CNC - máquina de canteado». «De nuestros 27 empleados, 15 son carpinteros de formación. Cada titulado es responsable de la preparación de sus proyectos», aclara Felix Herten, explicando la organización del proceso de trabajo. Los datos de la preparación del trabajo deben enviarse directamente a la sierra y, desde allí, transferirse fácilmente al CNC. La solución que cumple con todos los requisitos: el nuevo Striebig CONTROL, equipado con ExpertCut CON.

La adaptación del paquete de software OSD utilizado en Herten al software de optimización de corte Striebig y la transferencia de los datos desde la sierra al CNC a través de un escáner de código de barras funcionan sin problemas. «El cuarteto de socios de software, socios comerciales, los expertos en aserrado de Lucerna y nosotros mismos funciona a la perfección. Todo marcha según lo previsto». Felix Herten está satisfecho. Aunque todavía se encuentra en la fase de introducción, ya se puede comprobar que la sierra y el software son muy prácticos y fáciles de utilizar. «Striebig ha creado una solución de software para los profesionales de la carpintería, no para los técnicos», añade Bastian Hörnchen.

La opción ExpertCut CON (ver fig.) asegura el corte casi completamente automático en el CONTROL. Los carpinteros Georg Bartz y Pascal Klehr a veces trabajan con su Striebig hasta 7 horas al día cuando cortan paneles. Preparan los registros de datos necesarios para el corte con el software OSD durante la preparación del trabajo y los optimizan con el software de optimización de corte Striebig. Los esquemas llegan directamente a la sierra a través de la conexión LAN. La guía para el usuario en la pantalla táctil de 12" de la sierra facilita mucho el trabajo. «Solo hace lo que diga la sierra. Todo es muy fácil de usar», dice Pascal Klehr. Usando el botón START, coloca la unidad de sierra y el tope de longitud (EPS.x). La sierra se desplaza según la medida definida. Una vez finalizado el corte, la impresora de etiquetas imprime la etiqueta correspondiente. Esto le gusta especialmente a Georg Bartz. «Anteriormente, siempre teníamos que tomar en cuenta la lista de materiales y cortes, buscar elementos y marcarlos a mano. Todo eso se acabó. Ya no puede haber ninguna confusión», explica. Además, la transferencia del panel cortado al CNC se realiza sin problemas sobre la plataforma. Leer la etiqueta con el escáner de código de barras, importar los datos al CNC y listo.

La solución completa impresiona al jefe carpintero Herten. Pero esta vez no quiere que vuelvan a pasar casi 30 años para la próxima inversión en una sierra. «La interacción estructural entre nosotros, Maschinen-Kaul y Striebig fue sencillamente excelente. Somos la primera carpintería en el área en utilizar una sierra vertical tan moderna». La tecnología moderna, especialmente si tiene capacidades 4.0, es también una ventaja para la adquisición de nuevos aprendices. Como a muchos otros colegas, le gustaría contratar más.

A pesar de todo, sus compañeros han encontrado una sola pega. El jefe se ha ahorrado la opción de canteado automático 4SB. Esto haría posible un trabajo en el que la espalda de los empleados no sufriera tanto, concluyen Klehr y Bartz. El asesor experto de Kaul, Hörnchen, recoge este guante con gusto y quiere discutir una solución alternativa con Felix Herten. Así, las espaldas de los compañeros ya no serán motivo de queja en el futuro.

Fig. 1: El CONTROL procesa casi automáticamente el plano de corte. Pascal Klehr solo retira las partes cortadas del panel.

Fig. 2: Presentación clara del plan de corte en la pantalla táctil de 12".

Fig. 3: Bastian Hörnchen (izquierda) y Felix Herten en el CONTROL. Maschinen-Kaul y Möbel Herten forman una alianza plena de confianza desde hace décadas.

Fig. 4: Mano a mano y controlado por software. Pascal Kehr sierra, Georg Bartz escanea los datos para el CNC. 4.0 y carpintería artesanal.

Fig. 5: La búsqueda tiene un final. Serrar corte a corte, la etiqueta correspondiente sale directamente de la impresora.

Fig. 6: Uno para (casi) todo, el CONTROL con la opción ExpertCut CON. El terminal del manejo de 12", el sistema de posicionamiento electrónico EPS.x, el posicionamiento automático de la barra de serrado ASP, la impresora de etiquetas montada debajo del terminal, el puerto LAN yel software de optimización de corte aseguran comodidad y rentabilidad en el corte de paneles.