

STRIEBIG AG. Eine neue «Striebig Control» verbessert bei der Boissec AG aus Bussigny mit ihrer ExpertCut-Con-Zuschnittoptimierung den Plattenzuschnitt enorm. Diese Dienstleistung wird seit Jahren von den Kunden geschätzt. Sie erfreut sich steigender Beliebtheit.

Zuschnittoptimierung erhöht Zufriedenheit

Die Schnittplandarstellung auf dem Touchscreen zeigt den aktuellen Stand der Zuschnittarbeiten.



Das Ergebnis überzeugt: ausrissfreie Kante und absolute Winkel- und Massgenauigkeit.



Bilder: Striebig AG

Die Qualität und Schweizer Herkunft stehen im Vordergrund. Wo immer möglich, setzt man auf heimische Produkte und Produzenten, bei Plattenmaterialien fast zu 100 Prozent auf Swiss-Krono. Die Firma Boissec AG aus Bussigny VD beliefert ausschliesslich Fachbetriebe.

Eine wichtige Dienstleistung ist dabei der individuelle Plattenzuschnitt. «Wir wollen dies weiter ausbauen und noch flexibler arbeiten. Um dafür gut ausgestattet zu sein, haben wir eine neue «Striebig Control» mit der Zuschnittoptimierung ExpertCut Con installiert», erklärt der stellvertretende Direktor Camille Allaz.

Durchgängiger Datenfluss

Dreh- und Angelpunkt für den Einsatz der Säge- und Softwarekombination ist der

durchgängige Datenfluss vom Büro direkt zur Säge. Das Boissec-Team berät den Kunden und erfasst und optimiert die Daten für den Plattenzuschnitt durch die Optimierungs-Software. Die Schnittpläne gehen vom Büro über eine Datenleitung direkt an die Säge. Es gibt dadurch keinen Datenbruch und auch keine Fehlerquelle.

Kennzeichnung und Genauigkeit

Die «Control» mit ihrem neuen Bediener-HMI und dem installierten Softwarepaket erleichtert sehr die Arbeit beim Zuschnitt. Für den Einsatz mit ExpertCut ist sie serienmässig mit dem elektronischen Positioniersystem EPS.x und der automatischen Sägebalkenpositionierung ASP ausgestattet. Eine intelligente Visualisierung führt beim Zuschneiden der Platten Schritt für Schritt durch den Arbeitsprozess. Durch Tastendruck positioniert der Bediener Sägeaggregat und Längenanschlag. Die «Control» fährt die definierten Masse automatisch ab. Direkt beim Zuschchnitt druckt der Etikettendrucker der Säge ein Etikett für die Identifikation des Werkstückes aus. Der Bediener nimmt den Zuschnitt ab, klebt das Etikett auf, fertig. Das zugeschnittene Teil ist eindeutig gekennzeichnet, Ver-

Die Elektronik direkt an der Säge sorgt für einen weitestgehend automatischen Arbeitsablauf beim Zuschnitt.

wechslungen sind ausgeschlossen. Schnitt für Schnitt geht es weiter, die «Control» arbeitet den optimierten Zuschnittplan weitestgehend selbsttätig ab.

«Die Entscheidung für Säge und Softwarepaket war richtig. Wichtige Qualitätskriterien für unsere Kunden sind ein ausrissfreier Schnitt und eine absolute Winkel- und Massgenauigkeit. Die «Control» gewährleistet das zu 100 Prozent. Von unseren Kunden haben wir für diese Eigenschaften schon viele positive Rückmeldungen erhalten», sagt Camille Allaz.

Camille Allaz, stellvertretender Direktor der Boissec AG, erhielt schon viele positive Rückmeldungen.



STRIEBIG

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
info@striebig.com
→ www.striebig.com

Striebig AG. Boissec AG from Bussigny, Switzerland, sees dramatic improvement in panel cutting with a new STRIEBIG CONTROL with ExpertCut Con cut optimisation. Customers have greatly valued this service for years. It is enjoying increasing popularity.

Cut optimisation boosts satisfaction

The visualisation of the cutting list on the touchscreen shows the current status of the cutting work.



The result is convincing: tear-free edge and absolute angular and dimensional accuracy



Bilder: Striebig AG

The focus is on quality and Swiss origin. Domestic products and producers are preferred wherever possible, and panel materials are almost 100 percent Swiss Krono. Boissec AG from Bussigny in the canton of Vaud exclusively supplies specialised companies and custom panel cutting is an important service in their portfolio.

“We intend to expand this service even further and work more flexibly. We have installed a new STRIEBIG CONTROL with ExpertCut Con cut optimisation to be perfectly equipped for this,” explains Deputy Director Camille Allaz.

Continuous data flow

The pivotal point in using this combination of saw and software is the

Camille Allaz, Deputy Director of Boissec AG, has already received a lot of positive feedback



continuous data flow from the office directly to the saw. The team at Boissec provides advice to the customer and collects and optimises the data for panel cutting using the optimisation software. The cutting plans are transmitted from the office via a data link directly to the saw. The risk of data discontinuity and sources of error are thus eliminated.

Labelling and precision

With its new operator HMI and the installed software package, the CONTROL greatly reduces the work involved in cutting. For the use of ExpertCut, it comes equipped as standard with the electronic positioning system EPS.x and the automatic saw beam positioning ASP. An intelligent visualisation takes the operator step by step through the work process of cutting. The operator positions the saw unit and longitudinal stop at the press of a button. The CONTROL automatically processes the defined dimensions. The label printer of the saw prints a label for identifying the workpiece directly during cutting. All the operator has to do is remove the cut workpiece and

Having the electronics directly on the saw ensures a nearly fully automatic cutting process

stick on the label. Done. The cut piece is unambiguously labelled, mix-ups are ruled out. Cut by cut, the CONTROL continues to work through the optimised cutting list.

“Opting for both saw and software package was the right thing to do. A tear-free cut and absolute angular and dimensional accuracy are important quality criteria for our customers. The CONTROL guarantees this 100 percent. We’ve already received plenty of positive feedback from our customers for these properties,” comments Camille Allaz.

STRIEBIG

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
info@striebig.com
→ www.striebig.com

Striebig AG. La société Boissec AG à Bussigny améliore considérablement la découpe des panneaux grâce à une nouvelle « Striebig Control » et à son optimisation de la découpe ExpertCut Con. Les clients apprécient ce service depuis des années. Il connaît un succès croissant

Augmentation de la satisfaction grâce à l'optimisation de la découpe

L'affichage du plan de coupe sur l'écran tactile montre le statut actuel des opérations de découpe.



Le résultat est convaincant : chant sans déchirure, précision absolue d'équerrage et des dimensions.



Bilder: Striebig AG

La qualité et l'origine suisse sont mises en avant. Partout où cela est possible, l'entreprise fait appel à des produits et des producteurs locaux, et pour les matériaux des panneaux, quasiment à 100 % à Swiss Krono. La société Boissec AG implantée à Bussigny, canton de Vaud, fournit exclusivement des entreprises spécialisées. Dans ce cadre, la découpe individuelle de panneaux représente un service majeur. « Nous souhaitons continuer à le développer et travailler avec encore plus de souplesse. Pour bien nous y équiper, nous avons installé une nouvelle « Striebig Control » dotée du système d'optimisation de découpe ExpertCut Con », explique le directeur adjoint Camille Allaz.

Flux de données continu

Le flux de données continu, du bureau directement à la scie, est la plaque tournante

Camille Allaz, directeur adjoint de la société Boissec AG, a déjà reçu de nombreux retours positifs.



permettant l'utilisation de la combinaison scie-logiciel. L'équipe de Boissec conseille le client, puis collecte et optimise les données de découpe des panneaux via le logiciel d'optimisation. Les plans de coupe sont transférés du bureau directement à la scie au moyen d'un câble de données. De ce fait, il n'y a pas de rupture des données et donc, aucune source d'erreurs.

Marquage et précision

Avec sa nouvelle interface utilisateur IHM et le pack logiciel installé, la « Control » facilite beaucoup le travail de découpe. Pour l'utilisation avec ExpertCut, elle est équipée de série du système de positionnement électronique EPS.x et du positionnement automatique de la barre de sciage ASP. Une visualisation intelligente guide l'opérateur pas à pas dans le processus de découpe des panneaux. L'opérateur positionne le groupe de sciage et la butée de longueur par simple pression d'un bouton. La « Control » se déplace automatiquement aux cotes définies. Lors de la découpe, l'imprimante à étiquettes de la scie imprime directement une étiquette d'identification du panneau scié. L'opérateur prend la découpe, y colle l'étiquette, terminé. Le panneau découpé est clairement identifié, aucun confusion

Le système électronique installé directement sur la scie assure une procédure largement automatique lors de la découpe.

n'est possible. Le processus continue, découpe après découpe, la « Control » traitant en grande partie le plan de coupe optimisé de manière autonome.

« La décision d'investir dans la scie et le pack logiciel a été la bonne. Une coupe sans déchirure et une précision absolue de l'équerrage et des dimensions sont des critères de qualité primordiaux pour nos clients. La « Control » les garantit à 100 %. Nous avons reçu de nombreux retours positifs de la part de nos clients du fait de ces caractéristiques », déclare Camille Allaz

STRIEBIG

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
info@striebig.com
→ www.striebig.com

Striebig AG. Una nueva «Striebig Control» mejora enormemente el corte de tableros con su optimización del corte ExpertCut-Con en la empresa Boissec AG de Bussigny. Los clientes valoran esta prestación desde hace años. Su popularidad es cada vez mayor.

La optimización del corte aumenta el nivel de satisfacción

La representación del plan de corte en la pantalla táctil permite conocer en todo momento el estado actual de los trabajos de corte.



El resultado es contundente: cantos impecables y precisión absoluta de ángulos y medidas.



Bilder: Striebig AG

La calidad y el sello «hecho en Suiza» son prioritarios. En la medida de lo posible se recurre a productos y fabricantes locales; casi el 100 % de los tableros son de Swiss-Krono. La empresa Boissec AG de Bussigny (cantón de Vaud) solo sirve a empresas especializadas. Un servicio muy importante es el corte individualizado de los tableros. «Queremos seguir mejorándolo y trabajar con más flexibilidad aún. Y para estar bien equipados para ello hemos instalado una nueva «Striebig Control» con función de optimización del corte ExpertCut Con», explica el director adjunto Camille Allaz.

Flujo constante de datos

El elemento crucial para el uso de la combinación sierra/software es el flujo constante de datos que se produce

Camille Allaz, director adjunto de Boissec AG, ya ha recibido muchos comentarios positivos.



desde la oficina directamente a la sierra. El equipo de Boissec asesora al cliente y recaba y optimiza los datos para el corte de tableros a través del software de optimización. Los planos de corte se transfieren desde la oficina directamente a la sierra a través de una línea de datos. De este modo no hay interrupción de datos ni ninguna fuente de error.

Identificación y precisión

La «Control», con su nueva interfaz de usuario y el paquete de software instalado, simplifica enormemente el trabajo de corte. Para el uso de la función ExpertCut está equipada de serie con el sistema de posicionamiento electrónico EPS.x y el sistema de posicionamiento automático de la barra de serrado ASP. Un sistema de visualización inteligente guía al operario paso a paso durante el proceso de corte de los tableros. Pulsando una tecla, el operario coloca el grupo de serrado y el tope longitudinal. La «Control» se ejecuta automáticamente a las medidas indicadas punto por punto. Durante el corte, la impresora de la sierra imprime automáticamente una etiqueta

El sistema electrónico instalado justo al lado de la sierra garantiza que el proceso de corte se desarrolle del modo más automatizado posible.

de identificación para cada pieza. El usuario retira la pieza, pega la etiqueta y todo listo. La pieza cortada está identificada de forma inequívoca, por lo que no hay posibilidad de confusión. Paso a paso, la «Control» ejecuta el plan de corte optimizado casi con total autonomía.

«La decisión de adquirir la sierra y el paquete de software fue acertada. Para nuestros clientes, los cortes limpios y la precisión absoluta de ángulos y medidas son criterios de calidad esenciales. La «Control» los garantiza al 100 %. Ya hemos recibido muchos comentarios positivos de nuestros clientes sobre estos atributos», señala Camille Allaz.

STRIEBIG

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
info@striebig.com
→ www.striebig.com

Striebig AG. La Boissec AG di Bussigny ha migliorato enormemente la qualità del taglio di pannelli grazie alla nuova "Striebig Control" con ottimizzazione del taglio ExpertCut Con. Questo servizio è molto apprezzato dai clienti e la sua popolarità aumenta con il passare degli anni.

L'ottimizzazione del taglio aumenta la soddisfazione del cliente

La rappresentazione del piano di taglio sul touch screen mostra lo stato attuale dei lavori di taglio.



Il risultato è assolutamente convincente: nessuno strappo sui bordi e precisione assoluta di angoli e dimensioni



Bilder: Striebig AG

Qualità e origine svizzera sono sempre in primo piano: quando possibile, l'azienda punta su prodotti e fornitori svizzeri e, per quanto riguarda i materiali per pannelli, quasi esclusivamente su Swiss Krono. Boissec AG di Bussigny, Cantone Vaud, rifornisce solo aziende specializzate. Un servizio molto importante per questo tipo di clientela è il taglio di pannelli personalizzato. «Vogliamo sviluppare ulteriormente questo servizio e lavorare in modo ancora più flessibile. Abbiamo installato una nuova "Striebig Control" con ottimizzazione del taglio ExpertCut proprio per essere ben equipaggiati a tale scopo» ha spiegato il vicedirettore Camille Allaz.

Flusso di dati continuo

Il flusso di dati continuo è diretto dall'ufficio alla sega rappresenta il cardine della combinazione di macchina e software. Il team della Boissec, dopo la consulenza con il cliente, raccoglie e ottimizza i

Camille Allaz, vicedirettore di Boissec AG, ha già ricevuto molti feedback positivi.



dati per il taglio di pannelli tramite il software di ottimizzazione. I piani di taglio vengono direttamente trasferiti dall'ufficio alla sega tramite una linea dati, senza discontinuità di dati né fonti di errori.

Contrassegno e precisione

La "Control", con la sua nuova interfaccia utente e il pacchetto software installato, alleggerisce notevolmente il lavoro di taglio. È dotata del sistema di posizionamento elettronico EPS.x e del sistema di posizionamento automatico della colonna motore ASP, entrambi di serie, così da poter essere utilizzata con ExpertCut. La visualizzazione intelligente guida l'operatore passo dopo passo nel processo di taglio dei pannelli. Il gruppo sega e la battuta d'arresto longitudinale vengono posizionati semplicemente premendo un tasto. La "Control" lavora i punti di misurazione uno dopo l'altro. L'etichetta per l'identificazione del pezzo viene stampata direttamente durante il taglio dalla stampante della sega. L'operatore prende il pezzo tagliato, incolla l'etichetta e il gioco è fatto. Il pezzo tagliato è contrassegnato in modo inequivocabile, così da escludere qualsiasi possibilità di errore. La "Control" esegue il piano di taglio ottimizzato un taglio alla volta e quasi del tutto indipendentemente. «La decisione di prendere sega e pacchetto software si è rivelata quella giusta.

I componenti elettronici collocati direttamente sulla sega consentono un processo di taglio quasi completamente automatico.

I tagli senza strappi e la precisione assoluta di angoli e dimensioni sono criteri di qualità molto importanti per i nostri clienti. La "Control" garantisce queste caratteristiche al 100%. Abbiamo già ricevuto molti feedback positivi dai nostri clienti per queste qualità», ha dichiarato Camille Allaz.

STRIEBIG

Striebig AG
Grossmatte 26
6014 Luzern
Telefon 041 259 53 53
Fax 041 259 53 50
info@striebig.com
→ www.striebig.com