

# Les caractéristiques de la scie CONTROL



CONTROL



EVOLUTION



STANDARD



COMPACT

## Le cadre de la scie

- Cadre de scie autoporteur, stable, indéformable avec guidages trempés
- Guidage de butée auxiliaire avec son propre ruban de mesure et 3 butées auxiliaires pour découpes répétées
- Dans le cadre, système d'aspiration intégré TRK\* (0,37 à 0,59 mg/m<sup>3</sup>)
- Pan d'appui à surface entière en con treplaqué de bouleau avec appui pour petites pièces intégré
- Blocage automatique des rouleaux pendant le sciage

## Accessoires

● En Option

S Standard

	CONTROL
Équarrissage des 4 chants 4SB	●
Dispositif inciseur VSA	●
Dispositif de positionnement électronique EPS	●
Système de mesurage numérique DMS	S
Dispositif pour coupe d'angle WSG	●
Taquets en alu	S
Taquets high tech	●
Dispositif de rainurage pour panneaux composites et outil de rainurage réglable	●
Compteur d'heures de fonctionnement	S
Moteur à 2 vitesses	●
Extension de la vitesse d'avance (5 à 25 m/min)	●
Tension spéciale	●
Isolation pour pays tropicaux	●
Processus de sciage automatique	S
Orientation automatique du moteur	S
Détection de la fin de panneau	S

## Barre

- Butée de barre de sciage automatique avec détection des zones à découper

CONTROL							
Série	Dimensions en mm in mm				Zone de coupe en mm		
	L	H	P1*	P2*	L	Hvert	Hhor
6224	6620	3010	1742	1346	5300	2240	2100
6216	6620	2930	1708	1340	5300	2160	2016
6168	6620	2450	1500	1300	5300	1680	1540
5224	5620	3010	1742	1346	4300	2240	2100
5216	5620	2930	1708	1340	4300	2160	2016
5168	5620	2450	1500	1300	4300	1680	1540
4224	4620	3010	1742	1346	3300	2240	2100
4216	4620	2930	1708	1340	3300	2160	2016
4168	4620	2450	1500	1300	3300	1680	1540

  

CONTROL			
Poids de la scie	980 kg env.	Régime de la lame de scie	4800 tr/min
Profondeur de coupe	80 mm	2 raccords d'aspiration Ø	100 mm
Puissance du moteur de scie	5,5 kW	Raccordement au réseau d'air comprimé	6-10 bar
Diamètre de la lame de scie	300 mm	Puissance connectée	7,5 kW
Alésage de la lame de scie	30 mm* <sup>1</sup>	Raccordement au réseau	3 x 400 V/50 Hz
Tensions particulières et fréquences particulières sur demande			

P1\*-pour montage en appui libre · P2\*-pour montage au mur \*1 avec 2 trous secondaires Ø 9 mm, rayon 30 mm

## Chariot du moteur, groupe de sciage

- Guidage sans jeu, libre
- Le palier robuste du chariot du moteur garantit une grande précision de découpe
- Blocage automatique du chariot du moteur
- Ajustement fin du moteur de scie +/- 4 mm sur simple pression d'un bouton
- Plongée automatique et pivotement du moteur de scie
- Embayage électromagnétique pour une permutation aisée sur le fonctionnement manuel
- Système Supersilent pour l'insonorisation des bruits du moteur
- Freinage moteur électromagnétique
- Blocage de l'arbre de la lame

## Commande

- Commande CPE avec guidage multilingue de l'opérateur et détection des erreurs

- Processus de sciage entièrement automatisé
- Vitesses d'avance graduées sélectionnables 10 à 25 m
- Cycle de sciage sélectionnable
- Détection de la fin de panneau
- Vitesse de retour constante
- Système de mesurage numérique DMS de série
- Compteur d'heures de fonctionnement de série

## Design, ergonomie

- Design plusieurs fois primé (entre autre prix suisse du design en 2001)
- Ergonomie adaptée à sa fonction et à l'opérateur

(toutes les données se rapportent à la scie CONTROL série 6224)

\*TRK signifie Technische Richt-Konzentration (concentration indicative technique). Cette norme a été introduite en juillet 1988 et indique la concentration de poussière de bois sur le lieu de travail. La norme TRK est de 2 mg/m<sup>3</sup> de poussière totale, par rapport au temps de travail moyen de 8 heures (par équipe). Le raccordement à un système d'aspiration externe est nécessaire. Pour respecter la norme TRK, le système d'aspiration doit être doté d'une puissance de 20 m/s.