



CONTROL



EVOLUTION



STANDARD



COMPACT

Die überzeugenden Daten und Fakten der CONTROL

Der Sägerahmen

- Selbsttragender, festverschweisster, verwindungssteifer Sägerahmen mit gehärteten Führungen
- Hilfsanschlagprofil mit eigenem Massband und 3 Hilfsanschlagen für Wiederholschnitte
- Im Rahmen integriertes Absaugsystem TRK* (0,37-0,59 mg/m³)
- Vollflächige Auflegewand aus Birkenperrholz mit integrierter Kleinteileauflage
- Automatische Rollenblockierung während des Sägeschnittes

Die Ausstattung

- Optional
- S Standard

| | CONTROL |
|---|---------|
| Vierseitiges Besäumen 4SB | ● |
| Vorritz-Sägeaggregat VSA | ● |
| Elektronisches Positioniersystem EPS | ● |
| Digitales-Mess-System DMS | S |
| Winkelschnittgerät WSG | ● |
| ALU-Raster | S |
| „High-End“-Raster | ● |
| Nutvorrichtung für Verbundplatten und Verstellnutwerkzeug | ● |
| Betriebsstundenzähler | S |
| Motor mit 2 Drehzahlen | ● |
| Erweiterung der Vorschubgeschwindigkeit (5-25m/min) | ● |
| Sonderspannung | ● |
| Tropenisolation | ● |
| Automatischer Sägeablauf | S |
| Automatische Motorschwenkung | S |
| Plattenende-Erkennung | S |

Balken

- Automatische Sägebalken-Arretierung mit Schnittstellen-Erkennung

| CONTROL | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------|------|--------------------|---|----------------------|-------------------|------------------|
| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
| | L | H | T1* | T2* | L | H _{vert} | H _{hor} |
| 6224 | 6620 | 3010 | 1742 | 1346 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 6620 | 2930 | 1708 | 1340 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 6620 | 2450 | 1500 | 1300 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 5620 | 3010 | 1742 | 1346 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 5620 | 2930 | 1708 | 1340 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 5620 | 2450 | 1500 | 1300 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 4620 | 3010 | 1742 | 1346 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 4620 | 2930 | 1708 | 1340 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 4620 | 2450 | 1500 | 1300 | 3300 | 1680 | 1540 |
| CONTROL | | | | | | | |
| Gewicht der Säge | ca. 980 kg | | Sägeblatt-Drehzahl | | 4800 U/min | | |
| Schnitttiefe | 80 mm | | 2 Absaugstutzen Ø | | 100 mm | | |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW | | Druckluftanschluss | | 6-10 bar | | |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm | | Anschlusswert | | 7,5 kW | | |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm* ¹ | | Netzanschluss | | 3 x 400 V/50 Hz | | |
| | | | | Sonderspannungen und Sonderfrequenzen auf Anfrage | | | |

T1* - bei freistehender Montage · T2* - bei Wandmontage

*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm

Motorlaufwagen, Sägeaggregat

- Spielfreie, leichtgängige Führung
- Robuste Lagerung des Motorlaufwagens sorgt für hohe Schnittpräzision
- Automatische Motorlaufwagen-Klemmung
- Feinjustierung des Sägemotors +/- 4mm auf Knopfdruck
- Automatisches Eintauchen und Schwenken des Sägemotors
- Elektromagnetische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Supersilent-System zur Dämmung der Motorgeräusche
- Elektromagnetische Motorbremse
- Sägeblatt-Wellenblockierung

- Vollautomatischer Sägeablauf
- Stufenweise wählbare Vorschubgeschwindigkeiten 10-25 m
- Wählbarer Sägezyklus
- Plattenende-Erkennung
- Konstante Rücklaufgeschwindigkeit
- Digitales-Mess-System DMS serienmässig
- Betriebsstundenzähler serienmässig

Design, Ergonomie

- Zeichensetzendes, mehrfach ausgezeichnetes Design (u.a. Design Preis Schweiz 01)
- Funktions- und bedienergerechte Ergonomie

(Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

Steuerung

- SPS-Steuerung mit mehrsprachiger Bedienungsführung und Fehlererkennung

*TRK ist die Abkürzung für Technische Richt-Konzentration. Diese Werte gelten seit Juli 1998 und geben die Höchstwerte der Holzstaub-Konzentration am Arbeitsplatz an. Der TRK-Wert beträgt 2 mg/m³ Gesamtstaub, bezogen auf den Arbeitszeit(Schicht)-Mittelwert von 8 Stunden. Der Anschluss an eine externe Staubabsaugung ist erforderlich. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m/sec. gewährleistet sein.