



/ Il falegname Jens Richter è entusiasta della 4D: essa rappresenta la soluzione ideale dall'ottimizzazione del taglio fino al prodotto finale. Ciò è possibile anche grazie al programma integrato di ottimizzazione del taglio.

Striebig installa la sega per pannelli 4D nella falegnameria-mobilificio di Ludwigsfelde

Sezionatura verticale

Nella falegnameria-mobilificio di Ludwigsfelde era giunto il momento di dare un nuovo orientamento alla produzione. La gamma di prodotti fino ad allora molto ampia, incluse le finestre, è stata ridotta esclusivamente a mobili per l'arredamento d'interni e cucine di fascia alta. In tale contesto, una sega per pannelli 4D dell'azienda Striebig AG di Lucerna permette maggiore flessibilità.

I Nella falegnameria-mobilificio di Ludwigsfelde (LMT), un'impresa familiare con lunga esperienza, il nuovo orientamento della produzione ha comportato grossi investimenti nel parco macchinari. "Come possiamo recare maggiore beneficio ai nostri clienti? Come possiamo garantire loro una qualità ancora migliore e allo stesso tempo più flessibilità per noi? Questi sono i nostri criteri per ogni investimento". Il falegname Jens Richter esprime così la sua filosofia di lavoro. Altrettanto importante per un investimento nel parco macchinari

è un'operabilità comoda ed ergonomica. E così, il nuovissimo acquisto per il capannone situato alle porte di Berlino è una sega per pannelli verticale 4D dell'azienda Striebig AG di Lucerna.

Due generazioni sotto lo stesso tetto

Richter è falegname professionista da più di 20 anni. Quattro anni fa ha ceduto la dirigenza al figlio Martin che si occupa dell'aspetto commerciale e delle vendite. Nel frattempo alla falegnameria si è aggiunto un reparto cucine con showroom.

Martin Richter spiega così la gamma di servizi offerti dall'azienda: "Come falegnami e realizzatori di cucine combiniamo due reparti che si completano perfettamente. Per i nostri clienti produciamo cucine su misura, realizziamo mobili di produzione propria per il completamento di cucine già acquistate o anche interi spazi abitativi o per uffici con mobili su misura". LMT offre un servizio completo che va dalla progettazione alla produzione e al montaggio di mobili di alta qualità. Il gruppo-target è rappresentato in primis da clienti privati. La ditta non partecipa a gare d'appalto.



/ A causa degli spazi limitati di LMT è possibile soltanto la soluzione verticale.



/ Posizionare il pannello, selezionare il programma sullo schermo touch e premere start. Fatto!



/ Lo spostamento orizzontale del pezzo si svolge automaticamente per mezzo della pinza del dispositivo sposta-pannelli programmabile.



/ Le pinze del dispositivo d'abbassamento pannelli (PAV) garantiscono un'ottima presa e lo spostamento verticale.

I clienti scoprono la falegnameria grazie al passaparola e alla homepage informativa. Entrambe le cose fanno sì che lo showroom sia sempre molto frequentato e che si instauri un rapporto duraturo col cliente.

Scelta individuale della tecnica di sezionatura Per l'inizio dell'anno era pianificato l'ampliamento dell'attività con l'aggiunta di un altro capannone per il sezionamento di pannelli.

La sezionatura è di grande importanza per il nuovo corso della produzione: era perciò evidente una grande necessità di cambiare, abbandonando le aziende fornitrici o la sezionatura con sega circolare.

LMT lavora pannelli OSB, pannelli da falegnameria e di compensato multistrato e, se necessario, anche materiali per pannelli sandwich. Sempre più spesso vengono utilizzati pannelli con superfici opache molto delicate. È quindi importante non rigarli e sezionarli con una precisione al decimo di millimetro.

Nell'interesse del cliente, questo processo deve solitamente avvenire rapidamente e senza complicazioni. Una propria sezionatura dei pannelli era quindi indispensabile. I Richter hanno dapprima esaminato una sega per pannelli orizzontale. A causa dello spazio limitato nel nuovo capannone hanno compreso in fretta che non era possibile installare la sega orizzontale. "Il capannone è di soli 60 m², qui uno più grande non si trova" spiega Richter.

Da anni Richter ripone la propria fiducia nella competenza e nel buon servizio del proprio rivenditore di macchinari di fiducia: lo stabilimento berlinese Kuper. Durante una consulenza, questo mostrò a Richter le possibilità di un utilizzo ottimale dello spazio a disposizione per la sezionatura di pannelli. Per lo spostamento dei pannelli Richter ha comunque posto particolari condizioni per una soluzione verticale: i pannelli di grosse dimensioni dovevano essere mantenuti sulla sega quanto più automaticamente possibile e guidati durante la sezionatura. Allungarsi e stendersi



/ La sezionatura di pannelli con la 4D si svolge automaticamente in maniera programmata. Il pezzo deve solo essere rimosso ed etichettato manualmente.



/ La competenza nei settori della falegnameria e dell'arredamento di cucine e si completano perfettamente. I servizi artigianali e la consulenza sono di assoluta importanza.



/ Martin (l.) e Jens Richter, titolare e fondatore della falegnameria a conduzione familiare. Il motto di entrambi: "La verità è che amiamo profondamente ciò che facciamo."

per eseguire il taglio di rifilatura superiore oppure chinarsi per eseguire quello inferiore era fuori discussione.

Investimento con un valore aggiunto

I Richter, padre e figlio, analizzarono dapprima le seghe verticali in occasione della giornata "porte aperte" di Kuper e in seguito allo stand di Striebig alla fiera di Norimberga. La 4D era perfetta...o quasi. "Insomma, il prezzo era ben diverso da quello della sega orizzontale originariamente prevista" dice Jens Richter ridendo. Tuttavia sottolinea che "le caratteristiche e la praticità di utilizzo compensano il maggior prezzo, ma soprattutto soddisfano anche i criteri di LMT per gli investimenti."

Nell'interfaccia utente intuitiva (HMI, Human Maschine Interface) della sega vede la soluzione adatta alle proprie esigenze di semplice operabilità. Anche il programma di ottimizzazione dei pannelli (POP) si concilia

con le sue aspettative. Per il nuovo macchinario, Richter prepara i piani di sezionamento in ufficio. Il software di Striebig permette un altissimo livello di sfruttamento del materiale e l'ordine

di svolgimento automatico del taglio, permettendo così di risparmiare materiale e tempo.

"Grazie all'attrezzatura della 4D, scelta individualmente, il lavoro alla sega è anche divertente e questo fornisce ai lavoratori specializzati una motivazione a candidarsi presso LMT" continua Richter. Per i due responsabili di LMT questo rappresenta un importante criterio di reclutamento di personale qualificato in tempi di carenza di risorse umane specializzate.

Il processo di lavoro della Striebig 4D

L'intero processo di lavoro della 4D è impostato in maniera semplice, logica ed ergonomica. Il pannello viene appoggiato alla parete della sega, l'operatore avvia la sega e le pinze del dispositivo di abbassamento dei pannelli (PAV)

afferrano e mantengono saldamente il margine superiore del pannello. Grazie al rivestimento delle pinze del PAV, la superficie del pannello non viene danneggiata. I tagli di rifilatura superiore e inferiore del pannello fissato avvengono automaticamente. Per lo spostamento verticale del pannello sopra alla sega interviene il dispositivo sposta-pannelli PPS completamente automatico. In tal modo il programma esegue il piano di sezionatura autonomamente. "Piazzati il pannello sopra, e poi prelevi i pezzi pronti da sotto. Nessun scomodo spostamento avanti e indietro, nessun bisogno di girare o ruotare il pannello dato che tutto avviene automaticamente" dice Jens Richter. Rimangono soltanto due compiti manuali

per l'operatore: la rimozione e l'etichettatura (lp/fonte: Striebig) |

www.lmt-design.de
www.striebig.ch