



/ Le maître menuisier Jens Richter est convaincu par la 4D. Elle permet une solution continue de l'optimisation des découpes jusqu'à la pièce finie. Le programme intégré d'optimisation des panneaux en est responsable en partie.

Striebig installe une scie à panneaux 4D dans la menuiserie de meubles Ludwigsfelder (Ludwigsfelder Möbel-Tischlerei)

En ligne de mire

Il était temps de procéder à une réorganisation au sein de la menuiserie de meubles Ludwigsfelder. La large gamme de produits qui comprenait jusqu'alors des fenêtres a été réduite à des meubles et cuisines exclusivement destinés à l'aménagement intérieur haut de gamme. Une scie à panneaux 4D de Striebig AG de Lucerne assure une plus grande flexibilité.

■ Chez Ludwigsfelder Möbel-Tischlerei (LMT), une entreprise familiale disposant de nombreuses années d'expérience, d'importants investissements dans le parc de machines ont accompagné la réorganisation. « Comment pouvons-nous ainsi augmenter les bénéfices de nos clients ? Comment pouvons-nous leur offrir une qualité encore meilleure et en même temps gagner plus de flexibilité pour nous-mêmes ? Pour nous, ce sont les critères de tout investissement », voilà comment Jens Richter, maître menuisier, définit son credo. De même, les investissements dans les machines se concentrent sur une utilisation aussi

confortable et ergonomique que possible. La dernière nouveauté de l'atelier aux portes de Berlin est une scie à panneaux verticale 4D de Striebig AG de Lucerne.

Deux générations sous un même toit

Richter est maître menuisier depuis plus de 20 ans. Il y a quatre ans, il a transféré l'exploitation à son fils Martin qui s'occupe de la partie commerciale et des ventes. Dans la menuiserie, ils ont maintenant relié un espace cuisine avec le showroom.

« En tant que menuisiers et constructeurs de cuisines, nous combinons deux domaines qui se complètent parfaitement. Nous réalisons des cuisines sur mesure pour nos clients, fabriquons nos propres meubles pour compléter une cuisine achetée, ou même construisons des espaces de vie et de bureau complets avec des meubles sur mesure », explique Martin Richter, décrivant le portefeuille de services de la société. LMT offre tout-en-un la planification, la fabrication et le montage de meubles de grande qualité. Le groupe cible est principalement composé de clients privés. On se tient à l'écart des



/ En raison de l'espace limité disponible chez LMT, seule une solution verticale est possible.



/ Poser les panneaux, sélectionner le programme sur l'écran tactile et démarrer. Terminé.



/ Transport automatique horizontal de pièces, via la pince de la vanne guillotine programmable.



/ Les pinces de serrage du dispositif d'abaissement des panneaux PAV assurent un maintien sûr et un transport vertical.

appels d'offre. Les clients accèdent à la menuiserie par le biais de recommandations et de la page d'accueil informative. Les deux mesures garantissent une fréquence élevée dans le showroom et des relations durables avec les clients.

Sélection individuelle de la technologie de sciage

Au début de l'année, l'entreprise a été agrandie d'un hall supplémentaire pour les découpes de panneaux. La découpe est d'une importance fondamentale pour la réorganisation, il était donc nécessaire d'agir - loin des fournisseurs ou de la propre découpe sur la scie circulaire.

LMT traite les panneaux de particules, les panneaux lattés et multiplex et, si nécessaire, les matériaux de panneaux composites également. De plus en plus souvent, on utilise des panneaux aux surfaces mates très sensibles. Rien ne doit être rayé et la découpe doit être d'une précision de 0,1 mm près. Dans l'intérêt du client

, cela doit être en général simple et rapide. Une propre découpe de panneau était donc indispensable. Chez les Richter, on a d'abord examiné une scie à panneaux horizontale. En raison de l'exiguïté du nouvel atelier, la technique de sciage horizontal a été rapidement abandonnée - « il ne fait que 60 m², on ne peut obtenir plus grand ici », explique Richter.

Depuis des années, Richter s'en remet à l'expertise et au bon service du distributeur de machines de sa confiance, la succursale Kuper de Berlin. Lors de la consultation, elle lui a montré comment utiliser de manière optimale la taille de la pièce donnée pour la découpe de panneaux. Pour la manipulation des panneaux, Richter a toutefois toujours posé des conditions particulières pour une solution verticale. Les panneaux de grand format doivent être maintenus sur la scie aussi automatiquement que possible et guidés lors la coupe. Il n'était pas question pour lui



/ La découpe de panneaux avec la 4D est commandée par programme de manière entièrement automatique. Seule la pièce à usiner doit être retirée manuellement et étiquetée.



/ La menuiserie et le centre de compétence cuisine se complètent idéalement. La prestation artisanale et le conseil personnalisé sont ainsi au premier plan.



/ Martin (à gauche) et Jens Richter, propriétaires et fondateurs de la menuiserie familiale. Leur credo : « En fin de compte, nous aimons ce que nous faisons et nous l'aimons de tout notre cœur. »

d'étirer pour la coupe de délignage supérieure ou d'abaisser afin de rogner les bords inférieurs.

Investissement avec bénéfices supplémentaires

Le père et le fils Richter ont d'abord regardé les scies verticales lors de l'exposition de la maison Kuper, puis sur le stand Striebig à Nuremberg. La 4D convient à tout - ou presque. « Eh bien, le prix était déjà dans une dimension différente de celle de la scie verticale que nous avions à l'esprit », déclare Jens Richter en riant. Toutefois, il souligne que « les équipements et les bénéfices compensent le surcoût. Ils répondent aussi avant tout aux critères LMT pour les investissements. »

Il considère le guidage intuitif de l'utilisateur (IHM, Interface Homme-Machine) de la scie comme la solution adaptée à son exigence pour une utilisation simple. Et le programme d'optimisation des panneaux (POP)

lui convient tout à fait. Richter prépare au bureau les plans de découpe pour la nouvelle machine. Le logiciel Striebig garantit une utilisation très élevée de matériau et une séquence de coupe automatique, ce qui permet d'économiser du matériau et du temps.

« Grâce à l'équipement individualisé de la 4D, le travail avec la scie est très amusant, ce qui motive également les spécialistes à postuler chez LMT », explique Richter. Pour les deux responsables LMT, il s'agit d'un critère important pour le recrutement d'employés qualifiés en période de pénurie de travailleurs qualifiés.

Le processus de travail sur la 4D Striebig

L'ensemble du processus de travail avec la 4D est simple, logique et très ergonomique. Le panneau est placé sur le ruban de la scie, l'opérateur met en marche la scie et les pinces du dispositif d'abaissement du panneau (PAV)

saisissent et maintiennent fermement le panneau sur le bord supérieur. Grâce au revêtement des pinces PAV la surface du panneau n'est pas endommagée. Les découpes de délignage inférieures et supérieures du panneau fixe s'effectuent automatiquement. La vanne guillotine PPS entièrement automatique assure le transport vertical du panneau sur la scie. Ainsi, le programme fonctionne indépendamment du plan de coupe. « Il suffit d'emballer le panneau et d'enlever les pièces finies en dessous. Pas de va-et-vient fastidieux, ça ne tourne et ne se retourne pas car tout fonctionne automatiquement », explique Jens Richter. Il ne restait que deux tâches manuelles pour l'opérateur : la réception et l'étiquetage. (source IP : Striebig) |

www.lmt-design.de
www.striebig.ch