



/ El ebanista Jens Richter ha quedado impresionado por la 4D. Le ofrece una solución integral que incluye desde la optimización del corte hasta la pieza acabada. A ello contribuye el programa de optimización de tablonos integrado.

Striebig instala sierras seccionadoras de tablonos 4D en la ebanistería Ludwigsfelder

Un objetivo claro

La ebanistería Ludwigsfelder necesitaba renovarse. Su cartera de productos, que antes era más extensa e incluía ventanas, se redujo exclusivamente a muebles y cocinas para el interiorismo de lujo. A estos fines, la seccionadora de tablonos 4D de la empresa suiza Striebig AG les ofrece más flexibilidad.

En la ebanistería Ludwigsfelder (LMT), una empresa familiar con una amplia experiencia, se produjeron inversiones de calado para renovar el parque de máquinas. «¿Cómo podemos beneficiar más a nuestros clientes? ¿Cómo les ofrecemos más calidad y, al mismo tiempo, aumentamos nuestra propia flexibilidad? Para nosotros, esos son los criterios de toda inversión», recalca el ebanista Jens Richter. Otro de los aspectos prioritarios de la inversión en maquinaria era contar

con una manejabilidad cómoda y ergonómica. Por ello, la última ampliación de su taller, situado a las puertas de Berlín, es una seccionadora de tablonos 4D de la empresa suiza Striebig AG.

Dos generaciones bajo el mismo techo

Richter es maestro ebanista desde hace 20 años. Hace cuatro años, traspasó la empresa a su hijo Martin, que se ocupa de los asuntos comerciales y las ventas. Hoy en día, en la ebanistería también cuentan con un taller de cocinas con sala de exposición.

«Como ebanistas y fabricantes de cocinas, combinamos dos sectores que se complementan a la perfección. Fabricamos cocinas a medida para nuestros clientes, creamos muebles propios para completar cocinas ya vendidas o incluso construimos habitaciones y oficinas completas con muebles a medida», así describe Martin Richter la cartera de servicios de su empresa. Diseño, fabricación y montaje de muebles de primera calidad: eso es lo que ofrece LMT como solución integral. El grupo objetivo consiste, principalmente, en clientes particulares. Las licitaciones no les



/ Debido a limitaciones espaciales, en LMT solo podía instalarse una solución vertical.



/ Colocar los tabloncillos, seleccionar el programa a través de la pantalla táctil y empezar a trabajar. Eso es todo.



/ Transporte de piezas horizontal, automático, mediante las pinzas del desplazador de tabloncillos.



/ Las pinzas del sistema de inclinación de tabloncillos (PAV) proporcionan una sujeción segura y un transporte vertical.

interesan. Esta ebanistería adquiere sus clientes a través de recomendaciones y de su página web informativa. Ambas modalidades garantizan una gran afluencia a su sala de exposición y relaciones duraderas con sus clientes.

Elección de la tecnología de corte A principios de año, se produjo una ampliación operativa consistente en una nave adicional para el seccionamiento de tabloncillos. El seccionamiento es importantísimo para la renovación de la empresa, por lo que decidieron actuar inmediatamente al respecto:

dejar de suministrarse mediante proveedores externos o seccionar ellos mismos con una sierra circular.

LMT trabaja con tabloncillos aglomerados, estratificados y multiplex, y, cuando es necesario, también con materiales compuestos. Cada vez más, los tabloncillos se fabrican con superficies muy sensibles, en mate. Por ello, no pueden sufrir arañazos y el seccionamiento debe tener una precisión de 0,1 mm. Por el bien del

cliente, este proceso debe ser rápido y no presentar complicaciones. Por ello, era imprescindible contar con una seccionadora propia. Primero, los Richter buscaron una sierra horizontal. Debido a las limitaciones espaciales de la nueva nave de trabajo («solo tiene 60 m², en esta zona no se pueden conseguir más grandes», explica Richter), no tardaron en descartar la idea de una sierra horizontal.

Desde hace años, Richter confía en la competencia y el buen servicio técnico de su distribuidor de maquinaria de confianza, la delegación berlinesa de Kuper. Durante una reunión de asesoramiento, esta le señaló la posibilidad de aprovechar al máximo la altura disponible para el seccionamiento de tabloncillos. Para la manipulación de los tabloncillos, Richter se decidió por una solución vertical debido a sus condiciones especiales. Los tabloncillos de gran tamaño deben sujetarse a la sierra automáticamente y desplazarse durante el seccionamiento. Estirar y



/ Con la 4D, el seccionamiento de tablonés se produce de manera totalmente automática a través de un programa. La única operación manual consiste en extraer y etiquetar la pieza.



/ La ebanistería y el centro de cocinas se complementan a la perfección. El trabajo artesanal y el asesoramiento personal son la máxima prioridad.



/ Martin (izq.) y Jens Richter, propietario y fundador de esta ebanistería familiar. Su lema: «En definitiva, amamos lo que hacemos con todo corazón».

extender para el corte de canteo o inclinación en la parte superior, para canteo las esquinas inferiores, no era una opción atractiva para él.

Una inversión con ventajas adicionales

Los Richter vieron las sierras verticales, primero, en la exposición de la delegación de Kuper y, posteriormente, en el stand de Striebig en la feria de Núremberg. La 4D lo tenía todo; bueno, casi todo. «A ver, la verdad es que el precio era desorbitado en comparación con las sierras horizontales», afirma Jens Richter entre risas. Sin embargo, recalca:

«Su equipamiento y las ventajas que ofrece compensan el desembolso adicional. Además, lo importante es que cumple con los criterios de las inversiones de LMT».

Considera que la interfaz de manejo intuitivo (HMI, *Human Maschine Interface*) de la sierra es la solución perfecta para sus necesidades de manejabilidad sencilla. Y el programa de optimización de tablonés (POP) también

cumple sus expectativas. Con la nueva máquina, Richter prepara los planos de corte en la oficina. Para ello, el software de Striebig proporciona un enorme aprovechamiento de materiales y un orden de corte de secuencia automática, cosa que ahorra material y tiempo.

«Como el equipamiento de la 4D puede elegirse de manera personalizada, el trabajo con la sierra es muy divertido, y eso también motiva a los profesionales a buscar trabajo en LMT», añade Richter. Los dos responsables de LMT creen que ese es un criterio importante para contratar empleados cualificados en épocas de escasez de mano de obra especializada.

El proceso de trabajo con la Striebig-4D

El desarrollo total del proceso de trabajo con la 4D es sencillo, lógico y muy ergonómico. El tablón se coloca sobre el panel de aserrado, el operador activa la sierra y las pinzas del sistema de inclinación de tablonés (PAV)

agarran y sujetan el tablón con seguridad por las esquinas superiores. Gracias al revestimiento de las pinzas del PAV, la superficie del tablón no sufre daños. El canteado inferior y superior del tablón fijado se producen de manera automática. El desplazador de tablonés PPS, totalmente automático, se ocupa de transportar el tablón en vertical a través de la sierra. De este modo, el programa ejecuta los planos de corte con autonomía. «Solo tienes que colocar el tablón y después recoger las piezas acabadas. No hace falta estar yendo y viniendo, ni girar las piezas, va todo automático», afirma Jens Richter. El operador solo tiene que realizar dos tareas manuales: retirar la pieza y etiquetarla. (Ip/Fuente: Striebig) |

www.lmt-design.de
www.striebig.ch